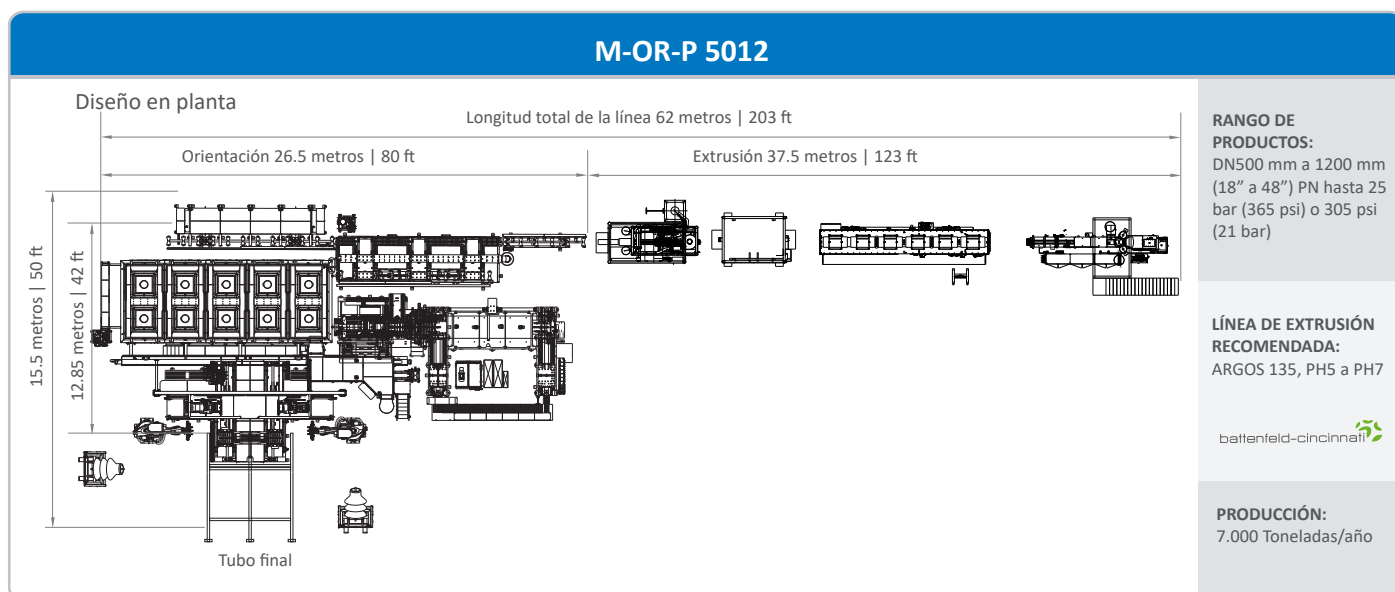


El Sistema Genuino de Aire para la producción de tuberías de PVC-O

M-OR-P 5012

Tecnología para fabricar la mayor tubería de PVC-O del mundo

Molecor ha desarrollado el primer sistema en el mundo capaz de fabricar tuberías de **PVC-O** de hasta **1200 mm (48") de diámetro**. El sistema **M-OR-P 5012**, es capaz de fabricar tuberías **desde DN500 mm (18") hasta DN1200 mm (48")** que pueden ser usadas en redes principales de abastecimiento para suministro de agua a presión, absorción en lagos, desalinizadoras así como en otros proyectos municipales o estatales de gran envergadura.



Normativa

M-OR-P 5012									
EN	ISO	AS/NZS	ASTM		AWWA	CSA		NBR	SASO ISO
17176	16422	4441	1483-05		909-09	B137.3.1		15750	16422
DN mm	DN mm	DN mm	DN pulgadas		DN pulgadas	DN pulgadas		DN mm	DN mm
			IPS	CIOD	CIOD	IPS	CIOD		
500	500	500	20"	18"	18"	20"	18"	500	500
560	560			20"	20"		20"		560
630	630		24"		24"	24"			630
		600		24"	24"		24"	600	630
710	710	750	28"	26"	26"	28"	26"	710	710
800	800		30"			30"			800
			32"	30"	30"	32"	30"		800
900	900	800	36"			36"		900	900
			34"	34"	34"	34"	34"		
1000	1000	900	40"			40"		900	1000
			38"	38"	38"	38"	38"		
1100	1100	1000	42"			42"		1000	1100
			40"	40"	40"	40"	40"		
1200	1200	1100	48"	42"	42"	48"	42"	1100	1200
								1200	

El rango de productos señalados en azul son adaptaciones especiales que se pueden solicitar de forma adicional. Los diámetros impresos en azul no están contemplados en las normativas

La tubería de PVC-O más grande del mundo

En tan solo 62 metros de longitud, este sistema permite fabricar **tuberías de PVC-O** desde DN500 mm (18") hasta DN1200 mm (48"), algo que nunca antes se había hecho.

Estos 62 metros incluyen el equipo estándar de una línea de extrusión: la extrusora, el tanque de vacío, el arrastre y la sierra, así como el exclusivo equipo de orientación desarrollado por **Molecor** que es totalmente compatible con las líneas de extrusión estándar de las fábricas de tuberías.



- **Diámetros:** desde DN500 mm a DN1200 mm / 18" a 48"
- **Presiones:** PN25 bar / (365 psi) o 305 psi (21 bar)
- **Sistema de copa:** integrado o ISS+
- **Grado de orientación:** Clase 500
- **Producción:** 7,000 Toneladas/año

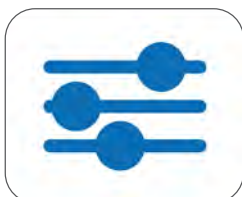
-  Mandos hidráulicos que facilitan el movimiento de las herramientas de orientación.
-  Sistema de calentamiento que funciona por convección de aire forzado, monitorizado en hasta diez zonas diferentes durante el proceso de calentamiento del tubo de PVC-O en el interior del horno.
-  Sistema de pesaje integrado que confirma la viabilidad y calidad del tubo en el proceso de acabado.

Eficiencia energética



La energía se aplica solo en la tubería gracias a una distribución de aire específica.

Estabilidad



El Sistema Genuino de Aire evita riesgos de fugas debido a la ausencia de agua en ebullición.

Seguridad y calidad



Los cortes de energía no provocan paradas a lo largo de toda la línea.

Producción



Trabajo en línea a la misma velocidad que la extrusora. Sin stocks intermedias.